

NORBERT PHB 71-461

聚脲高温润滑脂



产品优势

- 可用于180°C的高温的滚动轴承
- 适用于中低速应用
- 在大多数通用的中央润滑系统中都具有良好的可泵性
- 蓝色, 因此降低了与其它产品混用的风险
- 良好的抗磨损保护和高承载能力
- 良好的抗腐蚀保护

您的需求—我们的润滑解决方案

NORBERT PHB 71-461是基于矿物油和聚脲的特种高温润滑脂, 具有宽泛的工作温度范围, 在连续补充润滑的情况下使用温度可高达180°C。

NORBERT PHB 71-461可通过中央润滑系统进行润滑。

NORBERT PHB 71-461中加入了特殊的极压添加剂, 以保证在高承载条件下也能提供良好的防磨损保护。即使在潮湿环境中, NORBERT PHB71-461也具有可靠的抗腐蚀保护性能、良好的粘附性和抗氧化稳定性。

NORBERT PHB 71-461呈蓝色, 易与其他普通润滑脂区别开来, 降低了与其他不同品种润滑脂混用的风险。

产品应用

NORBERT PHB 71-461是专为连续压机中的高温部位润滑应用而开发, 适用于辛北尔康普和迪芬巴赫连续压机中的钢带驱动辊和从动辊轴承, 导向辊轴承等部位。

NORBERT PHB 71-461还可以应用在高载荷、湿度大和温度变化大下的高温润滑点, 例如:

- 传送机构
- 干燥炉
- 钢厂

使用注意事项

NORBERT PHB 71-461可通过大多数通用的中央润滑系统进行润滑。但在高温高压下应经常清除存留在小口径管路中

包装规格	NORBERT PHB 71-461
材质套筒 400 g	+
罐装 500 g	+
罐装 1 kg	+
桶装 18 kg	+
大桶装 180 kg	+

NORBERT PHB 71-461

聚脲高温润滑脂



产品参数	NORBERT PHB 71-461
化学成分, 增稠剂	聚脲
化学成分、油的类型	矿物油
颜色范围	蓝色
质地	均质的, 长纤维状的
工作温度, 下限	-30 ° C
工作温度, 上限	180 ° C
工作针入度, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, 下限	265 0.1 mm
工作针入度, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, 上限	295 0.1 mm
铜腐蚀, DIN 51811, 24 hours, 130°C	1 - 130 - 24 腐蚀程度
铜腐蚀, DIN 51811, 24 hours, 150°C	4 - 150 - 24 腐蚀程度
SKF-EMCOR, DIN 51802, Norbert 方法: 蒸馏水, 168 hours	≤ 1 腐蚀程度
滴点, DIN ISO 2176 / IP 396	≥ 260°C
速度因子 (n x dm)	200000 mm/min
防水性, DIN 51807-1, 3 hours, 90°C	≤ 1 - 90 评级
最小保质期 - 放置于未开封原装容器中, 置于干燥无霜处	24 个月