

NORBERT PDB 650-701 二硫化钨高温特种润滑脂



产品优势

- 优异的高温性和氧化稳定性，极长的高温使用寿命；
- 优良的极压抗磨性能，磨擦系数极低，承载能力强；
- 极佳的机械安定性和抗水冲刷性能，油膜强度高；
- 出色的防锈及抗腐蚀保护，防止水、水蒸汽和酸对金属的侵蚀。

您的需求—我们的润滑解决方案

NORBERT PDB 650-701 二硫化钨润滑脂埃科是由特制的复合磺酸盐稠化酯类合成油，并加有二硫化钨固体润滑剂、抗氧化、抗腐蚀等多种添加剂精制而成的灰黑色润滑脂。此超高温润滑脂设计用于极高温、重负荷及潮湿、污染等恶劣工况条件下运行的摩擦部件及轴承的润滑，提供最大限度的抗磨损和防锈防腐蚀保护。

NORBERT PDB 650-701 适用温度范围：-40~+650℃，最高间歇耐温可达800° C。

产品应用

NORBERT PDB 650-701 适用于高温或重负荷摩擦部件的润滑，如高温轴承、轴衬、齿轮、链条、螺帽、紧固件、接头及滑动面；

NORBERT PDB 650-701 适合接触酸碱和潮湿的环境中的设备使用，特别适用于极恶劣环境的炼钢高炉电磁搅拌、炉前辊道、转炉耳轴、钢水罐吊车及铸造车、高压轧机的润滑。

包装规格	NORBERT PDB 650-701
材质套筒 400 g	+
罐装 500 g	+
罐装 1 kg	+
桶装 18 kg	+
大桶装 180 kg	+

NORBERT PDB 650-701

二硫化钨高温特种润滑脂



产品参数	NORBERT PDB 650-701
化学成分, 增稠剂	二硫化钨固体润滑剂
化学成分、油的类型	甲基硅油
颜色范围	灰黑色
外观	均匀长纤维状油膏
工作温度, 下限	-50°C
工作温度, 上限	800°C
工作针入度, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, 下限	265 0.1 mm
工作针入度, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, 上限	295 0.1 mm
最小保质期 - 放置于未开封原装容器中, 置于干燥无霜处	36 个月